MasterFlow® 928

Boletín de Especificación

Grout de alta precisión, con agregado natural, sin contracción y amplio tiempo de aplicación.

Nota a los especificadores:

El propósito de esta especificación es darle apoyo al especificador para que desarrolle su especificación Y para el uso de productos de Master Builders Solutions. Esta especificación no fue preparada para usarse como un documento aislado, y no se pretende que sea copiada tal cual en las especificaciones de la obra. Esta guía de especificación es precisa y debe ser revisada para que se adecue al proyecto específico y editada de acuerdo para cumplir con los requerimientos específicos de la obra

Parte 1 – GENERAL

1.1 Resumen

A. La sección incluye:
   1. Esta sección específica un material de grouteo libre de contracciones, de alta precisión, con agregado de cuarzo formulado para uso en aplicaciones que requieran de alta resistencia con apariencia similar al concreto y mortero.
   2. Este producto es un grout listo para usarse que endurece sin exudación, sedimentación o contracción por secado cuando es mezclado, colocado y curado en cualquiera de las consistencias siguientes: liquida, fluida, plástica o seca empacada en húmedo.

B. Referencias
   1. ASTM C 78 / C 78M: Método de prueba para medir la Resistencia a Flexión del Concreto.
   2. ASTM C 190: Método de prueba para medir la Resistencia a Compresión de Morteros de Cemento Hidráulico.
   3. ASTM C 469 / C 469M: Método de prueba para medir el Módulo Estático de Elasticidad y la Relación Poisson del Concreto a Compresión.
   4. ASTM C 496: Método de ensaye para la resistencia a Tensión de muestras de concreto cilíndricas.
   5. ASTM C 531: Método de ensaye para la retracción lineal y el coeficiente de expansión térmica de grouts resistentes a químicos y superficies monolíticas Modificado.
   6. ASTM C 666: Método de ensayo para la resistencia del concreto a rápidos ciclos de congelamiento y deshielo.
   7. ASTM C 939: Método de ensayo para la fluidez de grouts para concreto previamente vaciado (método de cono de fluidez)
   8. ASTM C 942: Método de ensayo para la resistencia a compresión de grouts para concreto con agregado previamente vaciado en laboratorio.
   9. ASTM C 1090: Método de ensayo para medir los cambios en altura de muestras cilíndricas de grouts de cemento hidráulico.
   10. ASTM 1107: Especificación Estándar para Grouts de cemento hidráulico Empacados (libres de retracciones)
   11. ACI 351: Grouteo para soporte de equipo y maquinaria. Ensayo de 24 horas Método de ensayo de BASF para el desempeño de grouts.

1.2 Descripción del sistema

A. Ofrecer un grout de alta precisión, de agregado natural, libre de retracciones que al curar produzca las siguientes propiedades:
   1. Resistencia a Compresión para consistencia fluida (ASTM C 109 Modificada): 24 MPa a 1 días, 52 MPa a 28 días.
   2. Conforma con ASTM C 1107, Grout grado B cuando se ensaya al rango mínimo y máximo de temperatura de 8 a 32 °C durante un tiempo de trabajabilidad de 30 minutos. El grout deberá ensayarse a consistencia fluida según ASTM C 939 y permanecer fluido dentro de los rangos de temperatura mínima y máxima durante el tiempo de trabajabilidad de 3 minutos. Todos los materiales, incluyendo el agua, deberán mezclarse y

Master® Builders Solutions es una marca registrada por las compañías de MBCC Group en diferentes países del mundo.

A brand of MBCC GROUP

ensayarse a temperaturas mínimas y máximas.

PARTE 2 – PRODUCTOS

2.1 Fabricante

A. Grout de alta precisión, libre de retracciones con agregado natural: MasterFlow 928 fabricado por Master Builders Solutions.
B. Encofrados: madera, metal, o plástico, lo suficientemente resistentes para soportar la presión del grout.
C. Agua: Potable.
D. Compuestos de Curado: ASTM C 1315.

PARTE 3 – EJECUCIÓN

3.1 Inspección

A. Cumplir con la sección [01 70 00 [_____].

3.2 Preparación de la superficie

A. Retire mecánicamente todo el concreto en mal estado hasta los límites indicados en los planos.
B. Retire por lo menos 6 mm (1/4 in) del concreto existente o tanto como se requiera para exponer el agregado sano.
C. Limpie perfectamente la superficie que ha sido tratada con medios mecánicos eliminando el polvo, basura y pedazos pequeños o astillas. Mantenga la superficie saturada por 24 horas antes del grouteo. La superficie deberá estar seca y saturada (SSS) en el momento del grouteo.

3.3 Preparación del metal

A. Limpie las placas base y otras superficies metálicas que se van a groutear para obtener la máxima adhesión. Retire el óxido suelto con una lija o un esmerilador.

3.4 Cimbrado

A. Cumpla con la recomendación del fabricante del grout para la construcción de cimbras. Las cimbras deberán sellarse para evitar filtraciones.

3.5 Mezclado

A. Cumpla con las recomendaciones del fabricante del grout para los procedimientos de mezclado.
B. Ajuste la temperatura del agua para mantener la temperatura de la mezcla de grout en el rango de 7ºC a 32ºC (45ºF a 90ºF), como temperatura mínima y máxima.
   1. Utilice agua fría o helada para prolongar el tiempo para trabajar la mezcla en climas calientes o en áreas muy grandes.
   2. Utilice agua templada en climas fríos para lograr la mínima temperatura al mezclar.

3.6 Aplicación

A. Coloque la mezcla de grout en el área preparada de un lado al otro. Evite vaciar el grout de lados opuestos para evitar la oclusión de aire. Trabaje el material firmemente en el fondo y los lados para asegurar una buena adherencia y eliminar vacíos.
B. Asegúrese que la cimentación y la placa base estén dentro del rango de las temperaturas mínima y máxima para el vaciado. Proteja la cimentación de la luz solar durante el verano. Cuando la cimentación se encuentre a una temperatura menor de 7ºC (45ºF) caliente la cimentación.

3.7 Curado

A. Cure en húmedo las orillas expuestas por 24 horas seguido de dos capas del compuesto de curado para obtener mejores resultados. El mínimo requerimiento es curar en húmedo hasta que el grout haya alcanzado el curado final, seguido de dos capas del compuesto de curado.

FIN DE LA SECCIÓN